

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr 17 harmonogramu remontu

Kompleks	Gospodarki Gazami
Zakład	Rafineryjny
Instalacja	OGK I
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	ARMATURA ZAPOROWA I ZAWORY BEZPIECZENSTWA

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965	-	-

Wymagany termin realizacji prac: zgodnie z harmonogramem
 (ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: I zmianie (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: wg załącznika nr 1 Nr archiwalny dok. technicznej: Inne dane: Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): Długość aparatu: Nr rejestracyjny: Nr inwentarzowy: Ciężar wkładu: Średnica aparatu: Armatura usytuowana na poziomie 4-10 m
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): - D-ż. i m-ż wraz z transportem (załadunek i rozładunek): Zaworów zaporowych - DN15 PN40 – 8 szt., wys. zab. 1 m, 1szt/q= 8kg, DN20 PN40 - 12 szt., wys. zab. 1 m, 1szt/q= 9kg, - DN25 PN40 - 12 szt., wys. zab. 4 m, 1szt/q=10kg, DN50 PN40 - 16 szt., wys. zab. 6 m, 1szt/q=16kg, - DN80 PN16 - 4 szt., wys. zab. 4 m, 1szt/q=36kg, DN100 PN16 - 2 szt., wys. zab. 5 m, 1szt/q=50kg, Zaworów zwrotnych - DN50 PN25 - 4 szt., wys. zab. 4 m, 1szt/q=16kg, Zaworów kulowych - DN100 PN16 - 6 szt. wys. zab. 2 m, 1szt/q=80kg, - DN50 PN16 – 4 szt., wys. zab. 0.5 m, - D-ż i m-ż wraz z transportem zaworów bezpieczeństwa, w tym testy pre-pop, próba szczelności dla UDT wg załącznika nr 1, wys. zab. 5 m. Zawory pre-pop powinny być dostarczone do firmy wykonującej przegląd w czasie nie dłuższym niż 4 godziny od zatrzymania instalacji oraz odbiór testów ma być w obecności ZDT. - D-z i m-ż zaworów kulowych: DN25 PN16 – 16 szt., przy R1A i R1B (na instalacji), czyszczenie, wymiana uszczelnienia kul i dławików.

III	Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	1. Uszczelki docelowe na wymienione w p. II zakresu połączenia kołnierzowe z płyty Belpagraf GE – ilość zgodna do montażu.	Zlecający	Atest 3.1/2.2	
	2. Materiały uszczelniające: uszczelki teflonowe na gniazda kul i dławiki - do regeneracji zaworów kulowych, sznury i uszczelki w zależności od wymiaru, wymaganego ciśnienia i medium na zawory bezpieczeństwa i zaporowe ręczne	Wykonawca	Certyfikat materiałowy	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Dźwig 40 T, sprzęt wynikający z realizacji prac			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
VII	Warunki techniczne realizacji prac: Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodór, siarkowodór z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp. Wykonawca podczas prowadzenia robót na obiekcie musi zabezpieczyć co najmniej 4 przeszkolonych pracowników z uprawnieniami do pracy w aparatach sprężonego powietrza, oraz wyposażyć ich w w/w aparaty wraz z aktualną legalizacją oraz odzież termo ochronną wraz z atestem, zabezpieczającą przed czynnikami temperaturowymi w zakresie 150 - 300 st.C. Wykonawca musi posiadać aktualne uprawnienia UDT do prac z urządzeniami ciśnieniowymi i kotłami parowymi. Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe wraz z aktualną legalizacją oraz w indywidualne detektory H2S wraz z aktualną legalizacją.			
	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna/pneumatyczna na ciśnienie wg wymagań ciśnieniowych armatury (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*) Medium próby: woda-zawory zaporowe i kulowe, azot-zaw. bezp. Inne parametry próby: temperatura czynnika próbnego od 10 - 40°C. Próba odebrana będzie przez: KT wykonawcy i UDT dla zaw. bezp (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*) Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: protokół odbioru technicznego zakresu remontu, protokoły z przeprowadzonych prób, karty z przeglądu/regeneracji armatury. Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:			
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: do wglądu u St. Inż. Wsparcia Produkcji TP-2, metryki zaworów bezpieczeństwa (zał. nr 1) zostaną przekazane bezpośrednio wykonawcy prac.			
IX	Informacja o odpadach poremontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Złom stalowy - wykonawca przekaze do MG33	0,015 T	ORLEN S.A.

Opracowujący
23.05.2024

Akceptujący

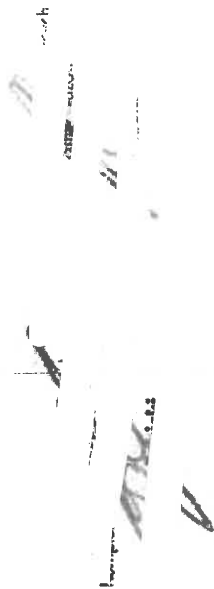
Zatwierdzający
Kierownik

Kor.

Ir

Wykaz armatury do regeneracji OGK I - 2025 r.

Lp.	Lokalizacja/Nr technologiczny	Miejsce zabudowy	Model / typ	Nr fabryczny/ identyfikacyjny	Rozmiar i klasa	P	R	Wymagana dokumentacja fotograficzna
1	Zawory przy G2A,B,C	1m	zawór zaporowy	-	15/4.0		8	T
2	zawory przy T1	1m	zawór zaporowy	-	20/4.0		12	T
3	Zawory pod D2A, B	6m/podest stały	zawór zaporowy	-	25/4.0		12	T
4	Zawory pod E2,E3,E4A,B, na wodzie wysokociśnieniowej	4m/podest stały	zawór zaporowy	-	50/4.0		16	T
5	Zawory nad E2,E3	6m/podest stały	zawór zaporowy	-	80/1.6		4	T
6	Zawory na rurociągu pary 0,1	5m/podest stały	zawór zaporowy	-	100/1.6		2	T
7	Zawory na rurociągu wody wysokociśnieniowej i azocie	4m/podest stały	zawór zwrotny	-	50/2.5		4	T
8	Zawory pod E2,E3,F1,F2	2m/podest stały	zawór kulowy	-	100/1.6		6	T
9	Zawory z G2A,B,C i G1	1m	zawór kulowy	-	50/1.6		4	T
10	Zawory przy R1A,B	2m/podest stały	zawór kulowy	-	25/1.6		16	T
					Razem		84	



Wykaz zaworów bezpieczeństwa zabudowanych na INSTALACJACH UTYLIZACJI SIARKOWODORU (PR5/1) – OGKI											załącznik nr 1
Poz Nr	Typ zaworu	Producent	Nr fabrycz.	Nr KT	Średnica zaworu wlot/wylot	Ciśnienie ustawienia /MPa/	KT, ZDT IDT	Wartość przeciw- ciś./MPa/	Medium	Uwagi	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	
1	Si 6302 P.	RP	1394/89	A-166	50/80	0,3 MPa	IDT	NIE	para wodna	E 3 (OGKI)	
2	Si 6302 P. SV-3	RP	210/92	A-167	50/80	1,85 MPa	IDT	NIE	para wodna	E 4A (OGKI) na R1A	
3	Si 6302 P. SV-4	RP	209/92	A-168	50/80	1,85 MPa	IDT	NIE	para wodna	E 4B (OGKI) na R1B	
4	Si 6302 G	RP	22/92	A-175	20/32	0,2 MPa	IDT	NIE	azot	AZOT (OGKI - estakada od str. zachodniej-Cl.V,VI)	
5	Si 6301 P.	RP	945/84	A-165	65/100	0,3 MPa	IDT	NIE	para wodna	E 2 (OGKI)	

Uwaga: testy pre-pop dla pozycji 1,2,3,4,5 - zawory należy dostarczyć na stanowisko pracy.